### 800nmフェムト秒レーザーを用いた非ソリトン領域での対称Sagnacループによる直交位相スクイ ージング発生

# Generation of squeezed vacuum using a femto-second laser at 800 nm with a Sagnac loop fiber interferometer in the region of non-soliton propagation

藤原悠二(M1), 中込久幸(B4)

Y. Fujiwara and H. Nakagome

## Abstract

We experimentally demonstrated generation of squeezed vacuum at 800 nm. When we increase the amount of dispersion compensation, the level of squeezing is also improved and we observed -0.56dB squeezed vacuum at a dispersion of -0.019  $ps^2$ . Since squeezed vacuum is degraded by GAWBS, the noise level of squeezing was improved to -0.4dB at a liquid nitrogen temperature.

## 1 はじめに

次世代の情報通信技術として近年注目されているの が「量子情報通信」である。この量子情報通信におい て非常に重要な技術となるのが量子もつれ合い状態の 生成である。

光ファイバー通信帯域 1.5 μm 帯における量子もつ れ光源は長距離にわたって量子状態を伝送できる点で 単一光子、連続量共に盛んに開発が行われている。3 次の非線形効果を用いたスクイージングの発生として は Sagnac ファイバー干渉系を用いた手法[1]、非線形 編向干渉系(NOPI)[2]を用いた手法などがあげられる。 1.5 μmの光源を用いた場合ファイバー中でソリトン伝 搬するため、効率よく非線形効果を得ることができる 一方、検出器側では未だ Siのフォトダイオードの量子 効率が非常に高く、また原子との相互作用(Rb など)等 の利点から 800 nm付近の波長帯域を用いたスクイージ ングの発生の意義は高いと考える。

そこで本研究では、上に記した利点をもつ 800 nm 波長帯域において、3 次の非線形効果による直交位相 スクイージングを発生させることができるかを実験的 に検証した。

#### 2 実験

Fig.1 に実験セットアップを示す。光源, Sagnac フ ァイバー干渉計,ホモダイン検出系から主に構成され る。用いている光源は Spectra Physics 社製 Ti: Sapphire フェムト秒レーザー"MaiTai"で,中心波長 820 nm,時 間幅 100 fs,繰り返し周波数 79.2 MHz である。Sagnac 干 渉 系 に は 分 岐 比 可 変 カ プ ラ (Canadhian Insturumentation & Research 社作製)を用いた。ループ の長さは 1.2m であり、100 fs のパルスを考えた場合 10 ソリトン長に相当する。

800 nm 付近においてはファイバー中では非ソリト ン領域であるため、伝搬とともにパルス幅およびスペ クトル幅は広がっていく。よってファイバーに入射す るパルスに付加している分散量に注意しなくてはなら ない。干渉計の前には、干渉系に光を入れるためのフ ァイバーと、戻り光を取り出すためのファラデーロー テータを設けている。このためパルスに正常分散が付 加されてしまい(入射前のファイバーの正常分散 量:0.008 ps<sup>2</sup>,ファラデーローテータの正常分散 量:0.0013 ps<sup>2</sup>)、干渉系に入射する前でパルス幅が広が ってしまうため、効率よい非線形効果が得られない。 そこで我々は、4-f 系を非対称にすることで得られる異 常分散を利用して、正常分散補償を行った。片方のグ レーティングを動かすことによって得られる異常分散 量の最大値はおよそ-0.02 ps<sup>2</sup>である。

発生した SV 光は LO 光と PBS で合波させ、ホモダ イン検出を行った。ここで重要なことは SV 光と LO 光の Visibility  $\eta_v$ である。この干渉量 $\eta_v$ はロスと同様 に SV の量を劣化させてしまう。この実験系で LO 光 はファイバーの戻り光を利用しているのだが、戻って くる際に FR を 1 回通っている。そのため LO 光と SV 光のパルス幅が一致せず、高い Visibility が得られなか った(66%)。そこで我々は LO 光と SV 光の受ける分散 量をなるべく同じようにするために、SV の光路にも 同様の FR を設置し Visibility の向上を試みたところ、 Visibilityの量を最大で 91%( $\eta_v$ =0.828)に改善すること ができた。FR の透過率は 96%であるのでロスを考慮 しても全体の量子効率は改善できたことになる。

ホモダイン系で検出した電流は電圧アンプ (NF 社

製 SA-230F5) を用いて増幅し、スペクトルアナライザ ー (ADVANTEST 社製 Q8384) で測定を行った。繰り 返し周波数の成分(79.2 MHz)が電圧アンプを飽和させ てしまうため、電圧アンプの前にローパスフィルタ (Mini-circuit 社製 BLP15) を設け、15 MHz 以下をカ ッットした。



Fig.1 Experimental setup of squeezed vacuum: B.E.; Beam Expander, F. R.; Faraday Rotator, LPF; Low-Pass Filter and S. A.; Spectrum Analyzer.

# 3 直交位相スクイージング測定結果

前述したように 800 nm 付近では非ソリトン領域で あるため、効率よく非線形効果を得るためには干渉系 前に付加する正常分散の補償は不可欠である。また、 干渉系内においてどこで TL(Transfer Limited)になるか によって受ける非線形の量が変わってくる。Fig.2 に 入射パルスの分散量を変化させたときのスクイージン グ量とアンチスクイージング量のシミュレーション結 果を示す。9500 fs<sup>2</sup>は FR とファイバーの腕の正常分散 量を考慮した場合、-24000 fs<sup>2</sup>は干渉系の中心で TL に なるような異常分散量を考慮した場合である。この結 果からわかるように干渉系の最初で TL になる場合に 比べ、ファイバーの中心で TL になる場合に 比べ、ファイバーの中心で TL になる場合に い より高い非線形効果を得ることができ結果として高い スクイージングを得ることができる。



Fig.2 Calculation result of squeezing and anti-squeezing (The quantity of 9500  $fs^2$  corresponds to the a dispersion of FR and fiber arm and -24000  $fs^2$  makes pulses a TL at the center of the fiber loop)

以上の結果をふまえ、我々は FR と干渉系前のファ イバーの腕だけでなく、干渉系内で TL になるように 正常分散補償を行った。なお、4-f系の片方のグレーテ ィングを動かすことによる分散補償量の最大値はおよ そ-0.02 ps<sup>2</sup>であり、ファイバーの中心で TL になる分散 補償量(-0.034 ps<sup>2</sup>)にはいたっていない。正常分散補償 量を変えたときのアンチスクイージングとスクイージ ングの結果を Fig.3 に示す。分散補償量を増やすこと によってアンチスクイージングは増加し、スクイージ ングは改善していることがわかり、シミュレーション 結果の傾向と一致している。分散補償量-0.019 ps<sup>2</sup>、パ ワー16.1 mW において我々は-0.56dB のスクイージン グ観測に成功した。その結果を Fig4 に示す。このとき、 サイドバンドの3MHzにおいてシグナルを観測し、ス ペクトルアナライザーの仕様は RBW が 100 kHz、VBW が 10 Hz、で 0span モードである。



Fig.3 Measurements of squeezing and anti-squeezing, (a) shows noise level of anti-squeezing dependent on dispersion compensation. (b) shows noise level of squeezing dependent on dispersion compensation.



Fig.4 (a) Measurement of noise level of the signal when dispersion compensation at  $-0.019 \text{ ps}^2$  was applied. (b) was applied enlarged (a).

入射強度を強くすることでより高いスクイージング を得ることができると予想できる。Fig.2 は N=1 ソリ トン強度(100 fs のパルスにおけるソリトン強度、平均 強度に直すと16 mWに相当する)の入射強度でのシミ ュレーション結果であるが、伝搬において Raman 散乱 の影響によるスクイージング量の劣化は見られない。 N=2 ソリトン強度(平均強度で 256 mW)においても Raman 散乱の影響はないことから、平均強度が 0~250 mW においては、強度が増えるに従ってスクイージン グ量が増えると考えられる。そこで入射強度を 0~30 mW(ファイバーカップリング効率が約15%のため、最 大入射パワーは 30mW 前後が限度)に変化させたとき のスクイージングの様子を Fig.5 に示す。このときの 入射パルスの正常分散補償量は-0.019 ps<sup>2</sup>である。この 結果からわかるとおりおよそ15mW以上からスクイー ジング量は増えず、劣化していく様子が観測できる。 スクイージングはロスなどに弱いという欠点があるた め、15 mW以上では非線形効果によるスクイージング の量は頭打ちになり、GAWBS などの位相雑音が支配 的になると考えられる。



Fig.5 Measurement of dependence of squeezing on fiber input power

# 4 液体窒素の冷却による GAWBS 削減

スクイージングを劣化させる原因として、導波モー ドブリユアン散乱(GAWBS)が考えられる。この GAWBSの削減方法としては、①1 GHz以上の繰り返 しレーザーを用いる手法[1]、②フォトニッククリスタ ルファイバーを用いることによる導波モードの制御 [3]、③冷却によるノイズ削減、があげられる。それら のうち我々は液体窒素による冷却を試みた。1.2 mの ファイバーループのうち 80 cm のファイバーを冷やし た時のスクイージング結果を Fig.6 に示す。どの強度 においてもスクイージング量の改善がみられている。 とくに 14 mWの平均強度において 0.4dB のスクイー ジング量の改善に成功した。劇的な改善がみられない 理由としては 77 Kの冷却温度がまだ高いという可能 性、また 1.2m のファイバーループのうち 80 cm しか冷 やせなかったため冷却が不十分ということが考えられ る。



Fig.6 Measurement of squeezing when we cool down the fiber of interferometer.

# 5 まとめと今後の方針

我々は 800 nm のフェムト秒レーザーを用い、非ソ リトン領域においても正常分散を補償することによっ て直交位相スクイージングを発生することができると いうことを実験的に示した。-0.56dB のスクイージン グ量は少ない量ではあるが、この原因はGAWBS であ り、液体窒素による冷却によってスクイージングの量 を改善することができた。

今後の方針としては、正常分散補償量をさらに増や し、ファイバーの中心でTLになるように調整するこ とでスクイージング量が改善できるかどうかの検証、 さらにはフォトニッククリスタルファイバーを用いて 同じ干渉系を組み導波モードブリユアン散乱が削減で きるかどうかを検証する。

## References

[1]C.X. Yu, H.A. Haus, and E. P. Ippen, Opt. Lett. 26, 669(2001).

[2]J. Higuchi, N. Nishizawa, M.Mori, R. Goto, D.

Maruhashi, T. Goto, J. Appl. Phys. 43, 160 (2004).

[3] D. Elser, U. L. Andersen, A. Korn, O. Glockl, S.Lorenz, Ch. Marqurdt, and G. Leuchs, Phys. Rev. Lett. 97, 133901(2006)